COMPRESORA DE AIRE SULLAIR 185

Por más de 50 años, Sullair ha sido líder mundial en soluciones de aire comprimido. Al ser de los primeros en incorporar la tecnología de tornillo rotativo en compresores de aire, nuestros equipos han adquirido fama alrededor del mundo por su legendaria durabilidad. Los compresores de aire portátiles Sullair son una fuente de aire accesible y confiable. Son utilizados en sistemas de aire acondicionado para empresas, hospitales, o cualquier negocio así como para facilitar el accionamiento de algunas máquinas.



REDISEÑO KUBOTA TIER 3

El producto estrella en nuestra flota móvil selecta, el 185 Sullair ha sido rediseñado para el 2016 y a futuro, con características clave y ventajas críticas. Hemos escuchado los deseos y necesidades de nuestros clientes, incorporando una variedad de valiosas sugerencias en nuestro moderno diseño. Como resultado directo de sus opiniones, nuestro producto nuevo y mejorado está totalmente optimizado y listo para ponerse en marcha.

- La Unidad Compresora Mejorada serie 14 de Sullair, continúa la tradición de durabilidad fiable: Diseño integrado libre de fugas, más eficiente con el combustible, hasta un 25% de mejora
- Motor Kubota comprobado que cumple con el Nivel 3 de emisiones para una operación fiable en aplicaciones de frío y de grandes altitudes
- Mejor autonomía con un tanque de combustible para 27 galones - hasta 10 horas de uso
- Diseño compacto para mejor maniobrabilidad
- Facilidad para dar servicio y mantenimiento
- Mejor acceso al filtro de aire del motor y a la varilla de nivel de aceite
- Caja de fusibles/relevadores consolidada en un sitio
- Lubricante para toda situación meteorológica AWF® - como estándar en el 185 Sullair — para ayudar a mantener su compresor en funcionamiento en condiciones extremas
- Caja de herramientas de mayor capacidad para transportar sus herramientas de aire Sullair

DESEMPEÑO EN CAMPO

Sullair está innovando constantemente para mejorar el desempeño. Para nuestros compresores portátiles, esto significa máquinas diseñadas con características orientadas para ayudar a maximizar el potencial de su negocio, incluyendo lo siguiente:

- Diseños compactos para mayor facilidad en almacenamiento y maniobrabilidad
- Mayor eficiencia energética para maximizar el tiempo de operación
- Nuestros compresores de mayor capacidad incluyen conexiones de acceso fáciles a fuentes externas de combustible, haciendo posible la operación por tiempo prologado

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	49HP (T3)
Flujo real — cfm (m³/min)	185 (5.2)
Presión nominal — psig (bar)	100 (7)
Rango de presión, mín — psig (bar)	80 (5.5)
Rango de presión, máx — psig (bar)	125 (8.6)
Marca y modelo	KUB V2403 (T3)
Alimentación	Normalmente Aspirado
Velocidad operativa — rpm	2700
Potencia disponible — bhp (kW)	49 (36.5)
Desplazamiento — pulg³ (cm³)	146 (2400)
Capacidad sistema refrigerante — gal (l)	2.75 (10.4)
Capacidad aceite lubricante — qts (l)	7.3 (6.9)
Capac. tanque de combustible — gal (l)	27 (102.195)
Voltaje de sistema eléctrico	12
Válvulas de servicio — N° (tamaño)	2 (3/4”)
Capac. de aceite del compresor — gal (l)	2.1 (7.9)
Volumen tanque receptor — pie3 (m3)	ND
Peso de trabajo — lbs (kg)	2175 (987)
Peso seco — lbs (kg)	1960 (889)
Longitud pulg.(mm)	130.8 (3322)
Ancho pulg. (mm)	59.2 (1504)
Altura pulg. (mm)	58 (1473)
Distancia entre ejes — pulgn (mm)	50.9 (1293)
Máx. velocidad de remolque — mph (km/h)	55 (89)
Clasificación de ejes — lbs (kg)	3700 (1678)
Tamaño de neumáticos	ST175/80D13
Peso de trabajo — lbs (kg)	1930 (876)
Peso seco — lbs (kg)	1735 (787)
Longitud pulg.(mm)	79.3 (2014)
Ancho pulg. (mm)	40.7 (1034)
Altura pulg. (mm)	45.9 (1166)
Consumo combustible 100% — gph (l/h)	2.5 (9.45) (Cargado)
Máx. altitud operativa — ft (m)	12000 (3657)
Máx. temperatura ambiente (F/C)	120/49
Mín. temperatura de arranque (F/C)	32/0 (sin asistencia)
Mín. temperatura de arranque (F/C)	-20/-29 (con asistencia)