VIBRADOR DE CONCRETO HUSQVARNA AME 1600

AME 1600 es una unidad de transmisión eléctrica portátil para los vibradores de hormigón de eje flexible modulares de la serie TA. La velocidad y la potencia instantáneas de la unidad logran una rápida aceleración, al tiempo que los componentes de alta calidad y la lubricación con aceite garantizan una larga vida útil y mantienen bajos los costes durante el ciclo de vida del sistema.



CARACTERÍSTICAS

Vibrador de Concreto con motor Husqvarna AME1600 - 18.000 RPM – 1.600W – 110V, adiciona ejes flexibles de 3m, 4m o 6m con cabeza de 28mm, 38mm o 45mm y frecuencia de vibración de 18.000 VPM. Los ejes flexibles con cabeza vibratroria son fabricados nacionalmente con manguera especializada, diseñada para trabajar con vibradores de concreto, las cabezas cuentan con un baño de interno en aceite para disminuir su recalentamiento y son sometidas a un proceso de tratamiento térmico que garantiza su durabilidad y resistencia en obra.

- Las características de diseño que facilitan el mantenimiento incluyen escobillas de carbono de fácil acceso con desconexión automática para proteger el motor. El mango está diseñado para reducir aún más las vibraciones en manos y brazos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Marca	Husqvarna
Potencia de salida	1.7 kW
Ciclos	50/60 Hz
Frequency, vpm	12000
Voltaje	230 V
Vibration value, m/s²	2.84 m/s²
Peso	6.1 kg
Carcasa	Poliamida
Marcos protectores	N/A – media Protección
Frecuencia vpm	Hasta 16.000
Resistencia a golpes	Media
Diámetro cabezotes	De 25 mm a 45 mm
Longitud eje flexible	De 4 mt a 6 mt
Sistema	Excéntrico
Trabajo continuo	8 horas
Acople motor – eje	Rápido – PIN